

Solothurn, 01.01.2006

Montagehinweise für Schilder und Klebebänder

Verwendungszweck

Jeder Benutzer oder Verbraucher unserer Schilder hat vor Montage derselben deren Eignung für den von ihm vorgesehenen Zweck zu überprüfen. Er übernimmt ausdrücklich alle mit der Verwendung des Produktes verbundenen Risiken und trägt die alleinige Verantwortung für allfällige daraus entstehende Schäden.

Untergrund und Verarbeitungshinweise

Jeder Benutzer oder Verbraucher unserer Schilder hat vor deren Montage die Eignung des Untergrundes zu überprüfen und die entsprechenden Montage- und Produktinformationen auf unserer Homepage zu beachten. www.a-design.ch (Download / Zubehör).

Bekannte Probleme

Probleme mit der Haftung der Bänder gibt es vor allem, wenn der Untergrund zu grob ist, dessen Reinigung nicht fachgerecht durchgeführt wurde, oder der Druck bei der Montage zu gering ist. Ebenfalls möglich ist eine chemisch bedingte Abstossung des Klebebandes. Je nach Oberfläche können sich die Schilder deshalb nach Tagen oder auch Monaten vom Untergrund lösen. Bekannte problematische Oberflächen sind: Pulverbeschichtete Strukturlacke, Eisenglimmerfarben und silikonhaltige Anstriche. Diese Untergründe sind für das Kleben nicht geeignet. Wir empfehlen in diesem Fall eine Montage mittels verschraubter Grundplatte.

Lagerdauer / Lagerhaltung

Wenn nicht anders vermerkt: Klebebänder 1 Jahr / Klebstoffe 6 Monate.

Temperatur ca. 18°C. / Relative Luftfeuchtigkeit ca. 60% / Klebebänder, Klebstoffe vor UV-Einfluss schützen / Schutzfolien nach mindestens 3 Monaten entfernen.

Haftung

Unsere Haftung beschränkt sich auf die Qualität unserer Produkte. Bei fehlerhafter Qualität eines Produktes wird nur dessen Wert ersetzt. Für allfällige weitere Schäden, namentlich solche, die wegen Nichtbefolgung von Gebrauchsanweisungen oder sonstiger unsachgemässer Behandlung und/oder unzuweckmässiger Verwendung eines Produktes entstehen, wird jede Haftung abgelehnt.

Verwendete Klebebänder

A-Design arbeitet standardmässig mit den im folgenden aufgeführten Bändern von 3m, behält sich aber vor, bei Bedarf auch andere Produkte einzusetzen.

Seite: 2

Solothurn, 01.01.2006

Schaumstoff-Klebebänder 3m Scotch 9539 **Doppelseitige Polyäthylen-Schaumstoffklebebänder**

Verarbeitungshinweise gemäss 3m:

„Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauhnen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C.

Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung. Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.“

Für die Schaumstoff-Klebebänder 3m Scotch 9539 sichern wir keine weiteren Produkteigenschaften als diejenigen, die von der Herstellerin in der beiliegenden Produktinformation zugesichert werden.

Acrylat-Klebebänder 3m 4910-F **Doppelseitige Klebebänder mit Acrylat Klebstoffkern Acrylic Foam VHB, hochtransparent**

Verarbeitungshinweise gemäss 3m:

„Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauhnen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung. Bei Verklebungstemperaturen von unter +10°C empfehlen wir die VHB Produkte 4943-F und 4957-F (ab 0°C verklebbar).

Ein optimaler momentaner Andruck (4 - 5 kg/cm² Klebstoffoberfläche) vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Bei Produkten aus dem VHB-Sortiment kann ein Erwärmen der gefügten Flächen auf +40°C bis +60° C bei optimalem Andruck die Fliesseigenschaften und somit die Anfangsklebkraft wesentlich erhöhen.

Die Klebstoffmenge ist abhängig von Faktoren wie Design, Konstruktion sowie mechanischen und thermischen Belastungen der Verbindung. Wir empfehlen, frühzeitig mit unseren Verkaufsspezialisten oder Anwendungstechnikern Kontakt aufzunehmen. Wir beraten Sie gerne.

Für die rationelle Verarbeitung stehen Laminiersysteme für die Vorkonfektionierung von z.B. Profilen sowie pneumatische Andruckpressen zur Verfügung.“

Für die Acrylat-Klebebänder 3m 4910-F sichern wir keine weiteren Produkteigenschaften als diejenigen, die von der Herstellerin in der beiliegenden Produktinformation zugesichert werden.

Weitere Informationen

3M (Schweiz) AG, Scotch Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme, Eggstrasse 93, 8803 Rüschlikon
www.3m.com

Bezugsquelle

IBZ Industrie AG, Webereistrasse 68, CH-8134 Adliswil
www.ibzag.ch